comlabsrl.com 9309_Ed_10_2019

Your worldwide partner
for product and services

We pack responsibly

Esperienze uniche di innovazione e servizio, con un impegno costante
a garantire sostenibilità e responsabilità.

GOGLIO SPA
SEDE CENTRALE
Via dell'Industria, 7 | 21020 Daverio (Varese) - Italia
Tel. +39 0332 940.111
DIVISIONE MACCHINE
Via Parco Visconteo, 1 | 27010 Zeccone (Pavia) | Italia
www.goglio.it

GOGLIO

ALTA VELOCITÀ
NEW
G14CX

LINEE
G14C
G14CX

Vertical Form,
Fill & Seal, Multioption
con partenza da bobina

Linee automatiche di confezionamento con o senza atmosfera modificata con gas inerte.

Ideali per caffè macinato e in grani, farina, riso, prodotti in pezzi e polveri, cibo per animali e detergenti in polvere.

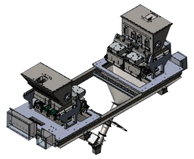
INDUSTRIA 4.0

fres-co SYSTEM

LINEE G14C G14CX

Vertical Form, Fill & Seal Multioption con partenza da bobina

Coclea



4 Bilance

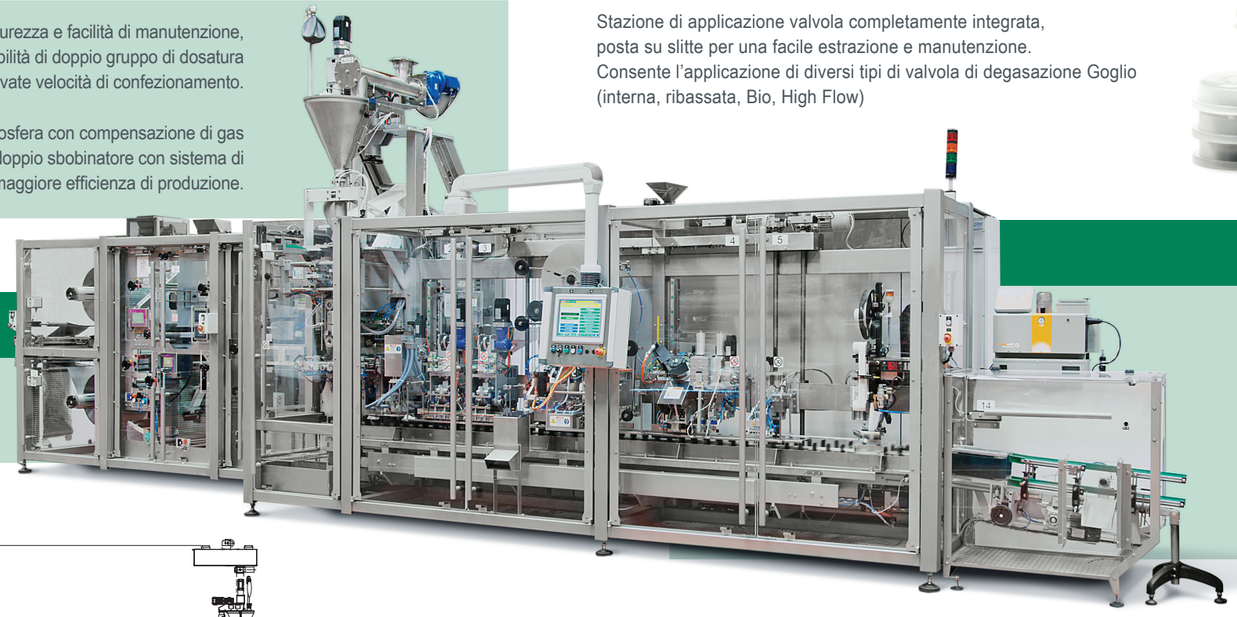
NEW G14CX

Con trasportatore e gruppi di finitura motorizzati, per il raggiungimento di maggiori velocità di produzione.

Layout e plus delle macchine

Completamente ridisegnate, sono caratterizzate da maggiore ergonomia, sicurezza e facilità di manutenzione, grazie ai gruppi posizionati ad altezza operatore. Possibilità di doppio gruppo di dosatura per una maggiore elasticità di produzione ed il mantenimento di elevate velocità di confezionamento.

Isolamento dei gruppi di dosatura in cabine ermetiche per confezionamento in atmosfera con compensazione di gas inerte, per una migliore e prolungata conservazione del prodotto. Possibilità di doppio sbobinatore con sistema di giunta automatica per un cambio bobina rapido, tempi di fermata minimi e maggiore efficienza di produzione.



Interconnessione

Il Controllore a Logica Programmabile (PLC), di cui la linea è dotata, permette la connessione ad un sistema di monitoraggio remoto (MES / Goglio Cloud) e il colloquio con tutti i possibili sistemi di processo a monte e a valle della macchina di confezionamento.

Valvole

Stazione di applicazione valvola completamente integrata, posta su slitte per una facile estrazione e manutenzione. Consente l'applicazione di diversi tipi di valvola di degasazione Goglio (interna, ribassata, Bio, High Flow)

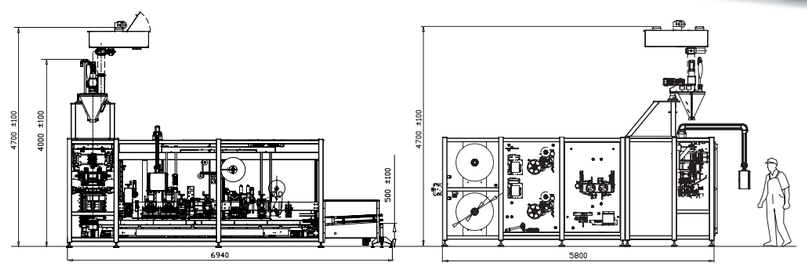
Finiture

Svariate finiture del sacchetto: soffiettato a fondo squadrato, con saldatura centrale o 4 spigoli, lembo superiore diritto o a mezzaluna, ripiegato, fissato con nastro adesivo o con richiusura Tin-Tie. Il gruppo per le quattro saldature verticali è facilmente disattivabile, per un facile passaggio alla produzione di confezioni con saldatura centrale, senza la sostituzione del tubo formatore.

Materiali

Vasta gamma di materiali termosaldabili, trasparenti, carte politenate, a doppia parete, metallizzati, easy open, monomateriali e compostabili.

Realizzate con diversi layout, da verificare all'ordine (in linea, a L destra/sinistra), si adattano a stabilimenti con spazi ridotti.



CARATTERISTICHE CONFEZIONI	G14C	G14CX
Dimensioni MINIME (mm)	60 x 40 x 180	60 x 40 x 180
Dimensioni MASSIME (mm)	130 x 80 x 420	130 x 80 x 420
Max opzione sald. centrale	150 x 85 x 450	150 x 85 x 450
Altezza Prodotto (mm)	60 - 300	60 - 300
Capacità (circa in g.)	125 - 1000	125 - 1000
Produzione: pezzi al minuto (fino a)	65	85

I dati definitivi verranno confermati all'ordine in base a formato, materiale di confezionamento e tipo di prodotto da confezionare.

INDUSTRIA 4.0

FINITURE CONFEZIONI	G14C	G14CX
Valvola	•	•
4 Spigoli (Corner Seal™)	•	•
Etichetta fronte/soffietto	•	•
Lembo a mezza luna	•	•
Easy-Open	•	•
Doppia piega del lembo	•	•
Nastro di chiusura lembo	•	•
Tin-Tie	•	•
NOVITÀ Gruppi di finitura motorizzati		•