

Your worldwide partner
for product and services



We pack responsibly

Esperienze uniche di innovazione e servizio, con un impegno costante
a garantire sostenibilità e responsabilità sociale.

GOGLIO SPA

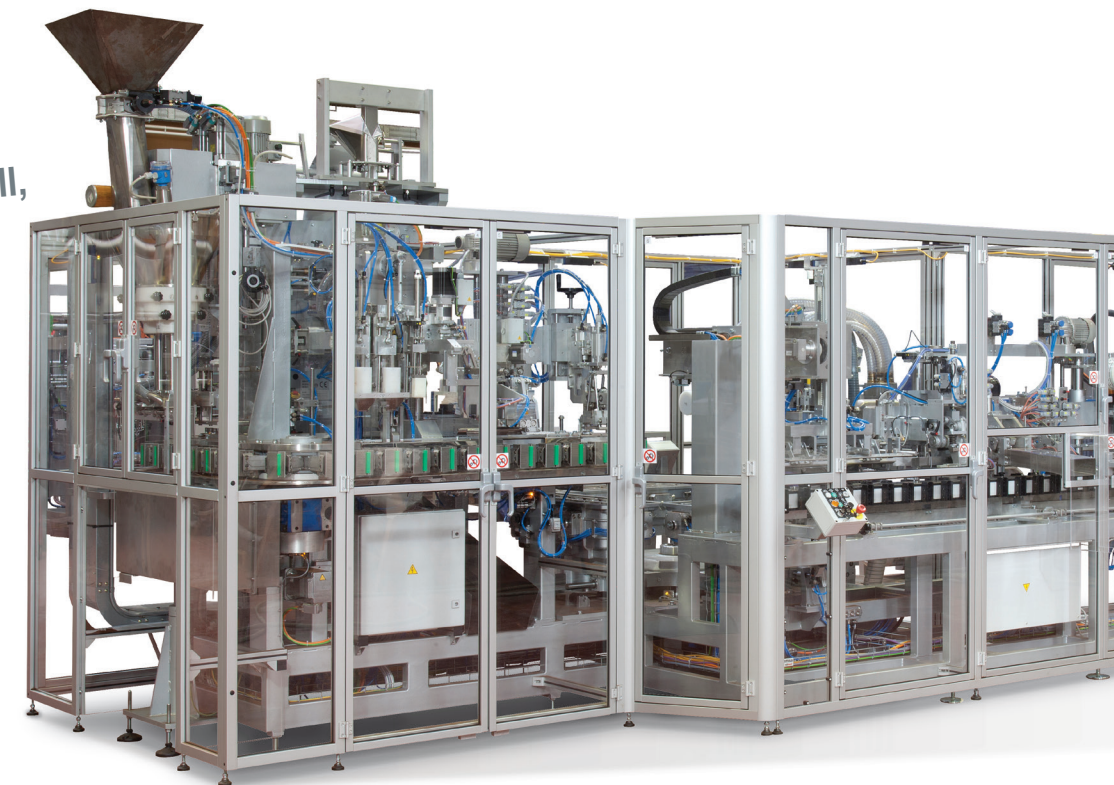
SEDE CENTRALE
Via dell'Industria, 7 | 21020 Daverio (Varese) - Italia
Tel. +39 0332 940.111

DIVISIONE MACCHINE
Via Parco Visconteo, 1 | 27010 Zeccone (Pavia) - Italia
www.goglio.it



LINEE G22 G122

Vertical Form & Fill,
Seal and Vacuum
con partenza
da bobina



Linee automatiche
di confezionamento sottovuoto,
con o senza compensazione
di gas inerte.

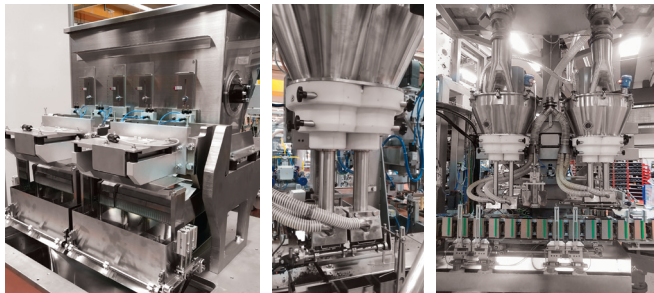
Ideali per caffè macinato e in grani,
lievito secco, farina, riso, prodotti
in pezzi e polveri, cibo per animali
e detergenti.



fres-co
SYSTEM

LINEE
G22
G122

Vertical Form & Fill,
Seal and Vacuum
con partenza
da bobina



Pesatrici G22 coclee G122 coclee

Sistemi di dosatura

Linee di confezionamento versatili con vari sistemi di dosatura disponibili (coclee per polveri, pesatrici elettroniche a celle di carico, pesatrici multitesta, dosatori volumetrici) che consentono il confezionamento di una vasta gamma di prodotti. Il peso di ogni sacchetto viene controllato da celle di carico poste sul gruppo trasportatore.

Interconnessione

Dotata di Controllore a Logica Programmabile (PLC), permette l'interconnessione tra i vari componenti della linea e la connessione ad un sistema remoto di monitoraggio (MES / piattaforma cloud Goglio "Mind").



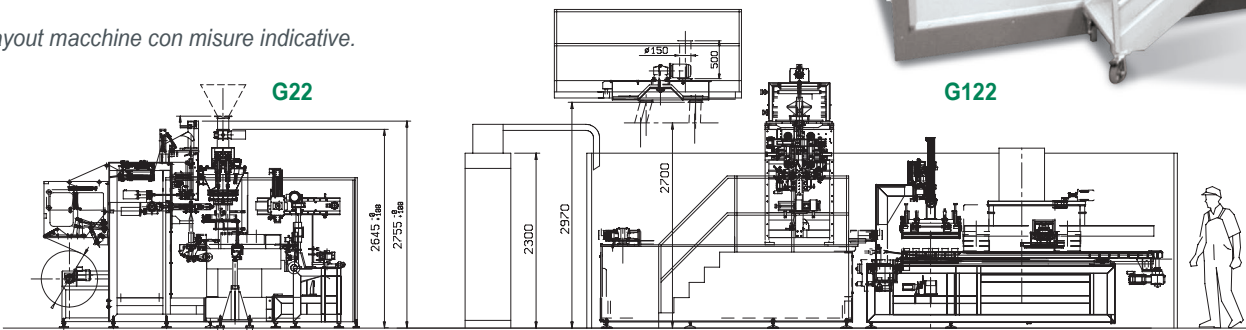
Caratteristiche

Lo svolgitore film e la formatrice sacchetti con motorizzazione brushless consentono un movimento continuo sulla linea G122 per una maggiore velocità. Successivamente alla formazione, il fondo di ciascun sacchetto viene risaldato per una maggiore garanzia di tenuta del vuoto. Condizionamento sottovuoto o con compensazione di gas effettuato in campane motorizzate, contenenti fino a 12 sacchetti, con regolazione del fondo indipendente.

Materiali

Linee compatibili con una vasta gamma di materiali termosaldabili, trasparenti, carte politenate, a doppia parete, metallizzati, easy-open, BIOcompostabili o mono-materiali riciclabili.

Layout macchine con misure indicative.



CARATTERISTICHE CONFEZIONI	G22/10	G22/12	G122
Dimensioni MINIME (mm)	50 x 32 x 180	50 x 32 x 180	50 x 32 x 180
Dimensioni MASSIME (mm)	115 x 85 x 440	91 x 63 x 340	91 x 63 x 340
Altezza Prodotto (mm)	110 - 275	110 - 185	110 - 185
Capacità confezione (circa in g.)	50 - 1000	50 - 500	50 - 500
Grado di vuoto MASSIMO (mm Hg)	730	730	730
Numero di coclee	2 o 3	2 o 3	4
Numero di campane/teste vuoto	4/1	4/1	5/2
Produzione: pezzi al minuto (fino a)	55	70	110

I dati definitivi verranno confermati all'ordine in base a formato, materiale di confezionamento e tipo di prodotto da confezionare.

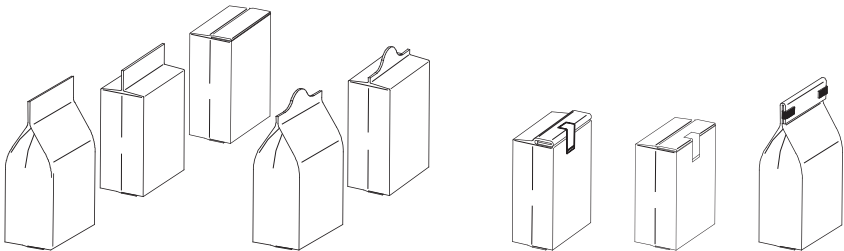


Applicazione valvole di degasazione

Stazione di applicazione valvola Goglio completamente integrata nel giro carta, sia con tecnologia ad ultrasuoni che termosaldatura.

Finiture

Svariate finiture del sacchetto: soffiato a fondo squadrato con saldatura centrale, lembo superiore diritto o a mezzaluna, ripiegato, fissato con nastro adesivo, incollato o con richiusura Tin-Tie (solo linea G22).



FINITURE CONFEZIONI	Valvola	Etichetta fronte / soffiato	Lembo a mezza luna	Easy-Open	Doppia piega del lembo	Nastro di chiusura lembo	Tin-Tie	Formatrice in continuo	Gruppi di finitura motorizzati
G22	•	•	•	•	•	•	•		
G122	•	•	•	•	•	•		•	•