

Linee automatiche di confezionamento sottovuoto  
e con compensazione di gas inerte  
con volumi da 200 a 2.200 c.c.

CON PARTENZA DA BOBINA

# G500-G300



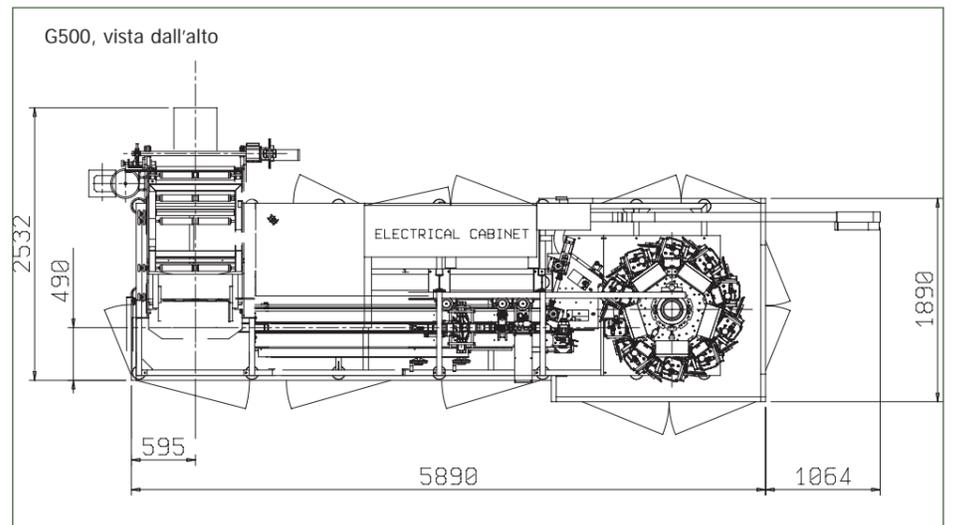
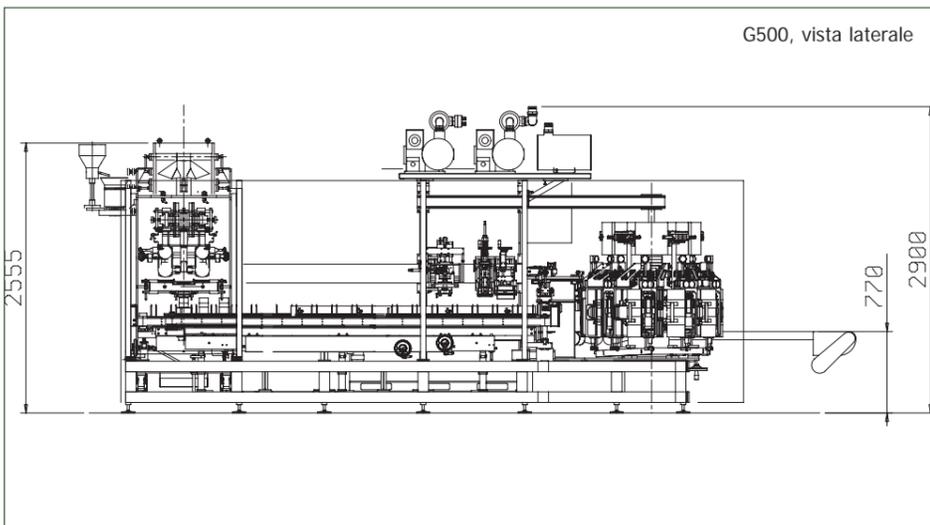
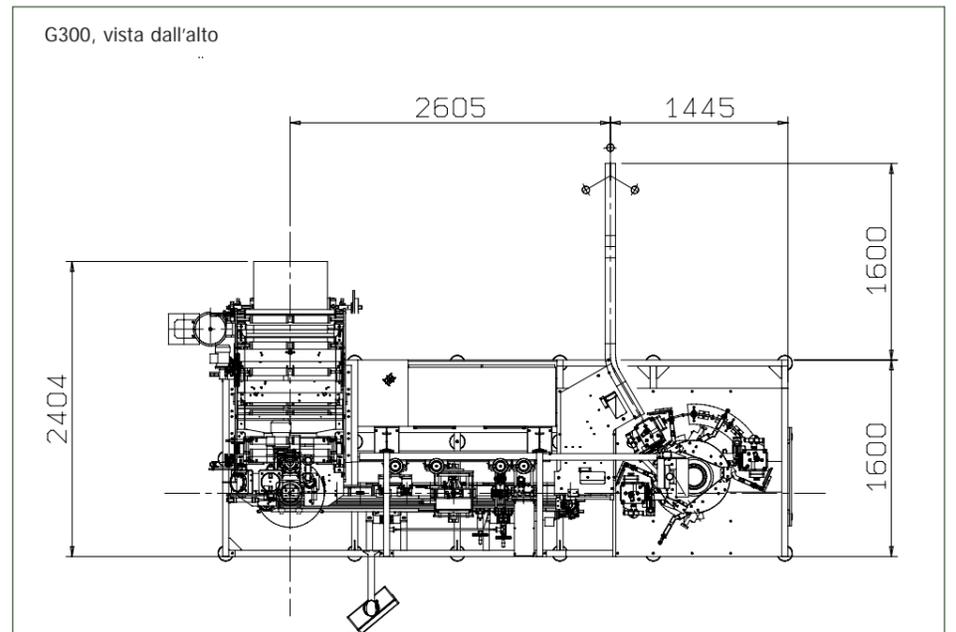
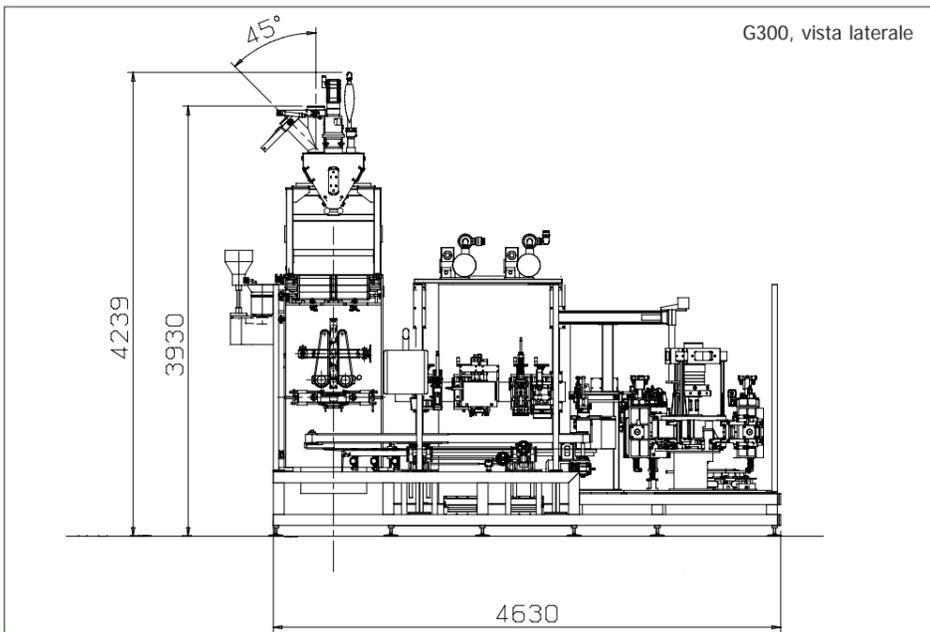
**fres-co**  
SYSTEM

INNOVATION

TECHNOLOGY

PACKAGING

**GOGLIO**



Misure preliminari - indicative non impegnative

**GOGLIO**

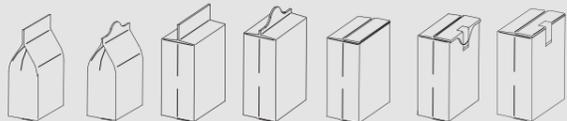
Goglio SpA, Divisione Macchine - Zeccone (PV) - Italia Tel. +39 0382 956.1 - e-mail cs.mac@goglio.it  
Goglio SpA, Divisione Imballaggi - Daverio (VA) - Italia Tel. +39 0332 940.111  
[www.goglio.it](http://www.goglio.it)

**fres-co**  
SYSTEM

# G500 - G300

**ideale per  
caffè macinato e in grani,  
riso, prodotti vari**

- Confezionamento sottovuoto, con compensazione parziale o totale di gas inerte
- Ampia gamma di finiture del sacchetto: busta piatta, sacchetto soffiato a fondo quadro, lembo superiore dritto o squadrato, ripiegato, fissato con nastro adesivo. Possibilità di applicare la valvola di degasazione
- Vasta gamma di materiali termosaldabili, trasparenti, carte politenate a doppia parete, metallizzati ed easy-open
- Ricette memorizzate per un rapido cambio di formato, materiale e stile della confezione

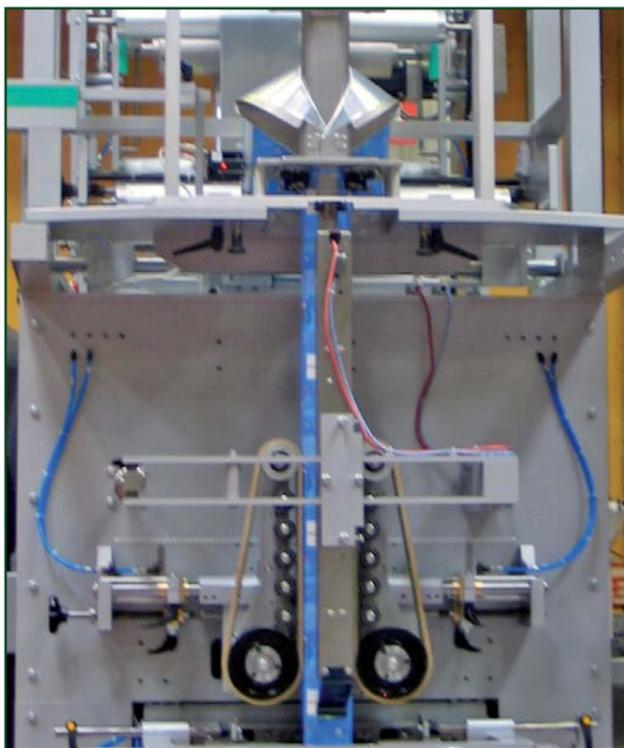


- Integrazione completa tra linea di confezionamento e stazione di applicazione valvola interna ed esterna



1

**Formatura verticale** dei sacchetti lungo un colletto a mandrino della sezione desiderata. Saldatura del fondo e del retro della confezione.



3

**Finitura della parte superiore del sacchetto** sul trasportatore. Posizionamento gruppi di finitura in funzione delle variazioni di volume del prodotto.



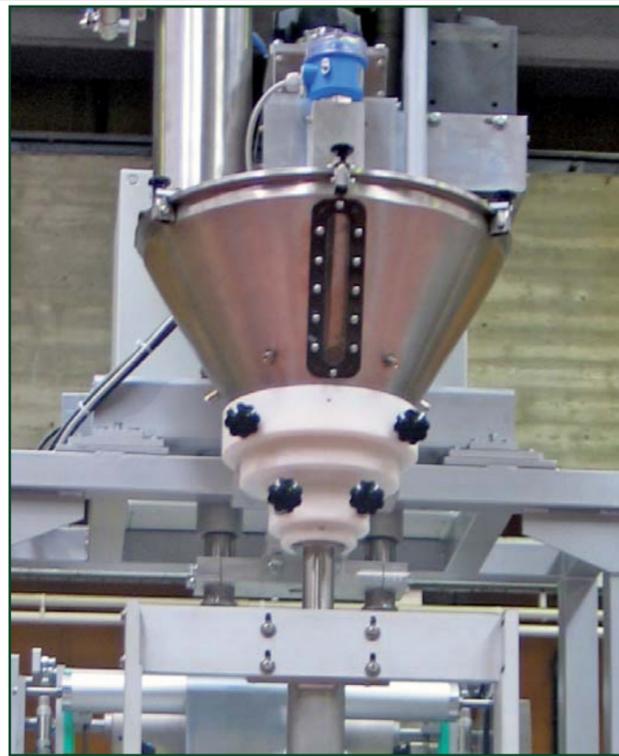
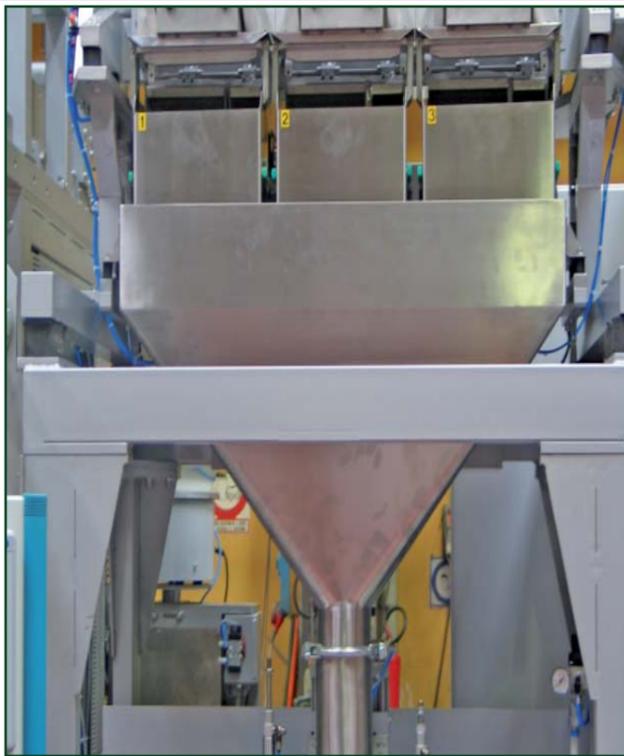
4

**Condizionamento sottovuoto o con compensazione di gas** con residuo di ossigeno inferiore all'1,5%.



2

**Riempimento dei sacchetti** con sistemi diversi a seconda del prodotto confezionato (pesatrici elettroniche a cella di carico o multitesta, o dosatore a coclea). Vibrazione della confezione finita.



## DATI TECNICI

		G500	G300			G500	G300
Dimensioni confezione (mm)	min	60x40x190	60x40x190	Norme elettriche IEC, NEC, CSA, UL, VDE		✓	✓
	max	140x85x410	140x85x410		Potenza assorbita	kW	35
Spigolo prodotto	mm	110-275	110-275	Pressione di esercizio	bar	6	6
Capacità confezione	c.c.	200-2.200	200-2.200	Pompa vuoto	m <sup>3</sup> /h	200/300	150/200
Max. grado di vuoto	mbar	950	950	Consumo aria	NI/min	1.500	1.200
Produzione	pz/min	fino a 50	fino a 30	Numero e tipo di pesatrici		2xGL111-2/3xGL110	2xGL110/GL111
Peso macchina	kg	5.000	4.000	Numero di coclee		1/2	1
Max. diametro bobina	mm	600	600	N. dosatori volumetrici /gruppi multitesta (alternativa)		1	1
Alimentazione (a richiesta) da 208 a 550V, trifase, 50-60 Hz		✓	✓	Gruppi vuoto		10	6

**Linee Form&Fill ad alta velocità per confezionamento sottovuoto**