GOGLIO

ESPRESS

Informazioni generali per bobine di laminato

1 CARATTERISTICHE GENERALI
2 CARATTERISTICHE ESTETICHE DEI PRODOTTI PERSONALIZZATI
3 CARATTERISTICHE STRUTTURALI DELLE BOBINE
4 IMBALLO
5 CONDIZIONI DI CONSEGNA, STOCCAGGIO ED UTILIZZO
6 RECLAMI

1 CARATTERISTICHE GENERALI

1.1 Il fornitore garantisce che il laminato e tutti i suoi componenti sono conformi a quanto prescritto dalle vigenti leggi concernenti i materiali in contatto con alimenti (DM 21.03.73 e seguenti modifiche e aggiornamenti).

1.2 Il laminato è esente da odori sgradevoli.

2 CARATTERISTICHE ESTETICHE CONFEZIONI PERSONALIZZATE

2.1 La stampa è eseguita secondo il file grafico inviato dal Cliente che si assume la responsabilità della verifica dei testi, grafismi ed impaginazione.

3 CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DELLE BOBINE

3.1 Le bobine devono presentarsi con avvolgimento sufficientemente serrato onde evitare deformazioni durante il trasporto ed il maneggiamento.

3.2 Sono ammessi rilievi di superfici dovuti alla sovrapposizione delle zone stampate.

3.3 l senso di svolgimento corrisponde a quello indicato sul disegno tecnico.

3.4 Le superfici laterali devono essere piane; è comunque accettata una tolleranza di 2 mm.

3.5 La stampa, rispetto al taglio longitudinale, deve essere centrata con tolleranza di 2 mm.

3.6 Le giunte devono:
Essere realizate con un nastro adesivo adeguato
Essere di colore contrastante con la stampa
Essere adeguatamente segnalate sui fianchi della bobina

3.7 Il diametro esterno delle bobine deve essere quello indicato nell'ordine del Cliente. E' accettata una tolleranza del + 0 / - 10 % sul valore indicato.
Sull'intero ordine sono accettare bobine con diamentro inferiore al richiesto (codice di produzione). Il loro numero è in funzione della grandezza del lotto.

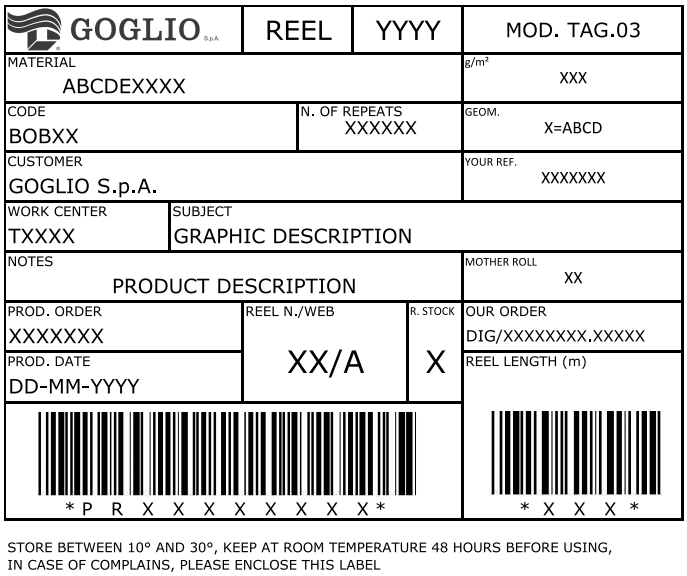
3.8 Il diametro interno corrisponde a quello indicato sull'ordine con tolleranza di - 1 / + 2.5 mm; l'anima è di idonea resistenza affinché non si verifichino inconvenienti durante la lavorazione.
La stampa è eseguita secondo il file inviato dal Cliente che si assume la responsabilità della verifica dei testi, grafismi ed impaginazione.

4 IMBALLO

4.1 Le bobine sono imballate in modo tale da essere adeguatamente protette da variazioni atmosferiche, sporcizia e polvere.

4.2 Su ogni bobina vengono applicate due etichette: una all'esterno ed una all'interno dell'anima.

Esse riportano:



STORE BETWEEN 10° AND 30°, KEEP AT ROOM TEMPERATURE 48 HOURS BEFORE USING,
IN CASE OF COMPLAINS, PLEASE ENCLOSE THIS LABEL

MATERIAL	Descrizione commerciale del materiale
g/m²	Peso/m² del laminato
CODE	Articolo di vendita Bobina
N. OF REPEATS	Numero di pezzi nella bobina (NR=Pezzi / MT=Metri / KG=Chili / MQ=Metri quadri)
GEOM	Layout della bobina madre
CUSTOMER	Nominativo del Cliente
YOUR REF.	Riferimento ordine cliente
WORK CENTER	Linea di produzione
SUBJECT	Descrizione grafica
NOTES	Descrizione prodotto
MOTHER ROOL	Numero della bobina madre
PROD. ORDER	Ordine di produzione GOGLIO
REEL N/WEB	Numero della bobina figlia
R. STOCK	Levata
OUR ORDER	Numero ordine di vendita Goglio
PROD. DATE	Data di produzione
BAR CODE ID	Codice per la tracciabilità della bobina
REEL LENGTH	Metri lineari della bobina

5 CONDIZIONI DI CONSEGNA, STOCCAGGIO ED UTILIZZO

5.1 TRASPORTO

Il trasporto è effettuato nelle migliori condizioni igeniche e tecniche, ai fini di garantire una buona conservazione dei sacchetti.

Il trasporto è effettuato con automezzi coperti.

In caso di ricevimento di merce danneggiata deve essere fatta annotazione sulla bolla di consegna, controfirmata dall'autista del mezzo, onde consentire le opportune rivalse assicurative e apertura dei reclami per i rimborsi.

5.2 STOCCAGGIO

Lo stoccaggio è effettuato nelle migliori condizioni igeniche e tecniche al fine di consentire una buona conservazione dei sacchetti.

Le confezioni devono essere conservate nei loro imballi originali, in magazzini con temperature comprese tra 10°C e 30°C e con umidità relativa compresa tra 50% e 70%.

Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari ed a fonti di calore.

Stoccaggi in condizioni differenti da quelle sopracitate possono alterare le caratteristiche del materiale e causare fenomeni di fragilità del materiale.

6 RECLAMI

In caso di reclamo il Cliente deve rendere al fornitore l'etichetta della bobina contestata ed inviare campioni rappresentativi per poter aprire una procedura di reclamo e rilasciare relativi accrediti e compensazioni.

REV. 0.1/2019 IT